



ΣΧΟΛΗ ΚΟΙΝΩΝΙΚΩΝ, ΠΟΛΙΤΙΚΩΝ ΚΑΙ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΕΠΙΣΤΗΜΩΝ  
ΤΜΗΜΑ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΕΠΙΣΤΗΜΗΣ

## ΑΠΟΦΑΣΗ ΘΕΣΜΟΘΕΤΗΣΗΣ

Ακαδημαϊκά Έτη από 2024-2025, 2025-2026 & 2026-2027

Η Συνέλευση του **Τμήματος Πολιτικής Επιστήμης** στην με αριθ. 72/13.11.2024 συνεδρίασή της αποφάσισε ομόφωνα τη θεσμοθέτηση της Πρακτική Άσκησης του **Τμήματος Πολιτικής Επιστήμης** ως εξής:

**Υπεύθυνος/η Π.Α.:** Γ. Σιάκας, Επίκουρος Καθηγητής.

**Αν. Υπεύθυνος/η Π.Α.:** Κ. Ελευθερίου, Επίκουρος Καθηγητής

**Επιτροπή Αξιολόγησης - τακτικά μέλη:** Γ. Σιάκας, Λ. Μακρής, Κ. Δικαίος

**Επιτροπή Αξιολόγησης - αναπληρωματικά μέλη:** Κ. Ελευθερίου, Φ. Σταϊνχάουαερ, Α. Πανταζής

**Επιτροπή Ενστάσεων - τακτικά μέλη:** Β. Γραμματίκας, , Ν. Παπαναστασόπουλος, Ο/Η Κοσμήτορας της Σχολής

**Επιτροπή Ενστάσεων - αναπληρωματικά μέλη:**, ο/η Πρόεδρος του Τμήματος Κοινωνικής Εργασίας, ο/η Πρόεδρος του Τμήματος Κοινωνικής Πολιτικής, ο/η Πρόεδρος του Τμήματος Οικονομικών Επιστημών.

**Επόπτες:** ο ΕΥ της ΠΑ

### Τίτλος Μαθήματος

**Πρακτική Άσκηση**, για όσους εντάσσονται στο νέο ΠΠΣ του 2023, με έναρξη από το ακαδημαϊκό έτος 2023-2024 και έπειτα.

**Πρακτική Άσκηση II**, για τους φοιτητές/τριες του τρέχοντος ΠΠΣ, με έτος εισαγωγής πριν το ακαδημαϊκό έτος 2023-2024.

#### i. Κωδικός μαθήματος:

[σύμφωνα με την κωδικοποίηση της μηχανογράφησης]

## ii. Εξάμηνο Σπουδών:

**Το Μάθημα «Πρακτική Άσκηση»** προσφέρεται κατά τη διάρκεια των εξαμήνων Ζ' και Η' του τέταρτου έτους σπουδών. Το συγκεκριμένο μάθημα μπορεί να επιλεγεί μόνο από τους φοιτητές που εντάσσονται στο νέο ΠΠΣ, με έναρξη από το ακαδημαϊκό έτος 2023-2024 και έπειτα.

**Το Μάθημα «Πρακτική Άσκηση II»** προσφέρεται κατά τη διάρκεια των εαρινών εξαμήνων ΣΤ' και Η' του τρίτου και τέταρτου έτους σπουδών, αντίστοιχα. Το συγκεκριμένο μάθημα μπορεί να επιλεγεί μόνο από τους φοιτητές που εντάσσονται σε παλαιότερα ΠΠΣ, με εισαγωγή πριν το ακαδημαϊκό έτος 2023-2024.

## iii. Κατηγορία μαθημάτων στην οποία ανήκει:

**Πρακτική Άσκηση**, ελεύθερο επιλογής μάθημα του οποίου τα ECTS δεν προσμετρώνται στην κτήση πτυχίου και εντάσσεται στο Παράρτημα του Πτυχίου. Για το συγκεκριμένο μάθημα είναι δυνατή η επιλογή του μόνο από τους φοιτητές/τριες του νέου προγράμματος σπουδών, με έναρξη από το ακαδημαϊκό 2023-2024 και έπειτα.

**Πρακτική Άσκηση II**, μάθημα επιλογής, εαρινού εξαμήνου του οποίου τα ECTS προσμετρώνται στην κτήση πτυχίου και υπολογίζεται στον ελάχιστο απαιτούμενο αριθμό ECTS για την κτήση πτυχίου. Για το συγκεκριμένο μάθημα είναι δυνατή η επιλογή του μόνο από τους φοιτητές/τριες σπουδών, με έτος εισαγωγής πριν από το ακαδημαϊκό 2023-2024 και έπειτα. Το μάθημα Πρακτική Άσκηση II προσφέρεται σε συνδυασμό με το προαπαιτούμενο μάθημα Πρακτική Άσκηση I.

## iv. Αριθμός ECTS που λαμβάνει το μάθημα:

Το μάθημα **Πρακτική Άσκηση** λαμβάνει 12 ECTS τα οποία δεν προσμετρώνται στην κτήση πτυχίου αλλά αναφέρονται στο Παράρτημα του Πτυχίου.

Το μάθημα **Πρακτική Άσκηση II** λαμβάνει 3 ECTS τα οποία υπολογίζονται στον ελάχιστο απαιτούμενο αριθμό ECTS για την κτήση πτυχίου. Σημειώνεται πως το μάθημα Πρακτική Άσκηση II είναι αλυσίδα/συνέχεια του σεμιναριακού μαθήματος Πρακτική Άσκηση I, το οποίο λαμβάνει επίσης 3 ECTS και υπολογίζεται στον ελάχιστο απαιτούμενο αριθμό ECTS για την κτήση πτυχίου. Το Μάθημα Πρακτική Άσκηση I έχει σεμιναριακό χαρακτήρα ενώ το μάθημα Πρακτική Άσκηση II αφορά την διεξαγωγή Πρακτικής Άσκησης. Οι φοιτητές που δεν θα διεξάγουν Πρακτική Άσκηση, δεν θα θεωρείται ότι επέτυχαν στο μάθημα τη Πρακτικής Άσκησης I. Το μάθημα Πρακτική Άσκηση I λαμβάνει την ίδια βαθμολογία με το μάθημα της Πρακτικής Άσκησης II.

## v. Παραδοτέα που απαιτούνται για την ολοκλήρωση του φυσικού αντικείμενου:

- Βεβαίωση ολοκλήρωσης φορέα υποδοχής
- Βεβαίωση φορέα περί ολοκλήρωσης της ΠΑ από τον/την επιλεγέντα/είσαι φοιτητή/τρια,
- Οιοδήποτε πρόσθετο δικαιολογητικό, όπως έγγραφο ή έκθεση αναφοράς, στην περίπτωση που αυτό ορίζεται από τον οδηγό προγράμματος στην περίπτωση χρηματοδότησης της Πρακτικής Άσκησης από χρηματοδοτικό πλαίσιο, όπως ενδεικτικά ΚΠΣ, ΕΣΠΑ κλπ

**vi. Τρόπος αξιολόγησης του συγκεκριμένου μαθήματος:**

Το μάθημα **Πρακτική Άσκηση του νέου ΠΠΣ** αξιολογείται είτε ως επιτυχής υλοποίηση της Πρακτικής Άσκησης ή ανεπιτυχής υλοποίηση της Πρακτικής Άσκησης. Αξιολογείται με βάση την Βεβαίωση και το φύλλο αξιολόγησης του φορέα διεξαγωγής της Πρακτικής Άσκησης.

Το μάθημα Πρακτική Άσκηση II του τρέχοντος ΠΠΣ αξιολογείται με βάση (α) το φύλλο αξιολόγησης του φορέα, με (β) συνεκτίμηση της αξιολόγησης της πορείας του φοιτητή/τριας μέσω τακτικών συναντήσεων με τον Υπεύθυνο της ΠΑ.

**vii. Περίοδος υλοποίησης:**

Η Πρακτική Άσκηση του Τμήματος διεξάγεται σε τρεις κύκλους κατά το εαρινό εξάμηνο, σε ημερομηνίες που καθορίζονται κατόπιν απόφασης της Γενικής Συνέλευσης του Τμήματος.

**viii. Διάρκεια και σαφές χρονικό διάστημα (ακέραιοι μήνες) που δύναται να ασκηθούν οι φοιτητές/τριες:**

Η διάρκεια της Πρακτικής Άσκησης είναι δύο (2) μήνες και το σύνολο των ωρών Π.Α. είναι το ισοδύναμο των 2 (δύο) μηνών, πλήρους απασχόλησης, ήτοι 8 ώρες ανά εργάσιμη ημέρα. Στην περίπτωση που η Πρακτική Άσκηση εκτελείται στο πλαίσιο συγχρηματοδοτούμενου προγράμματος, ισχύουν οι όροι και προϋποθέσεις που δύναται να ορίζει το πλαίσιο του συγχρηματοδοτούμενου προγράμματος.

**ix. Εβδομαδιαίο σύνολο ωρών Π.Α. σε φορέα υποδοχής:**

Για το μάθημα Πρακτική Άσκηση είναι 40 ώρες σε εβδομαδιαία βάση,

Για το μάθημα Πρακτική Άσκηση II είναι 40 ώρες σε εβδομαδιαία βάση

**x. Γενική κατηγορία - κριτήρια εισαγωγής (on/off\_ελάχιστες προϋποθέσεις ακαδημαϊκής προόδου):**

Τα κριτήρια επιλεξιμότητας για τη συμμετοχή στην Πρακτική Άσκηση Τμήματος είναι:

- (α) να βρίσκεται ο/η αιτών/ούσα στο τρίτο ή τέταρτο έτος σπουδών του για τους φοιτητές του τρέχοντος ΠΠΣ, ή να βρίσκεται στο τέταρτο έτος σπουδών του για τους φοιτητές του νέου ΠΠΣ, με ισχύ από το ακαδημαϊκό έτος 2023-2024,
- (β) να έχει εξεταστεί επιτυχώς στο **70% των** μαθημάτων των προηγούμενων ετών σπουδών τους. **Κατά την περίοδο της αίτησής τους, για τους τριτοετείς φοιτητές αυτό αντιστοιχεί σε 84 ECTS και για τους τεταρτοετείς φοιτητές σε 126 ECTS.**

#### **xi. Κριτήρια επιλογής και αλγόριθμος μοριοδότησης γενικής κατηγορίας:**

Τα επί μέρους κριτήρια βαθμολόγησης για την συγκρότηση της συνολικής βαθμολογίας ορίζονται ως εξής:

- **Κριτήριο 1.** Αριθμός ECTS επιτυχούς εξέτασης μαθημάτων \* Μ.Ο. βαθμολογίας επιτυχούς εξέτασης μαθημάτων,
- **Κριτήριο 2.** Γνώση ξένης γλώσσας με κατοχή αντίστοιχου πιστοποιητικού. 20 μόρια για γνώση ξένης γλώσσας σε επίπεδο B1, 40 μόρια για γνώση ξένης γλώσσας σε επίπεδο B2.
- **Κριτήριο 3.** Φοιτητής τέταρτου έτους. Λαμβάνει επιπρόσθετα 20 μόρια.
- **Κριτήριο 4.** Αξιολόγηση δήλωσης προτίμησης (motivational statement) με βαθμολόγηση από 0 – 50 μόρια.

Ο αλγόριθμος επιλογής ορίζεται ως εξής.

**Σύνολο Βαθμολογίας = Σ(Κριτήριο 1, Κριτήριο 2, Κριτήριο 3, Κριτήριο 4)**

#### **xii. Πρόβλεψη για την περίπτωση ισοψηφίας γενικής κατηγορίας:**

Στην περίπτωση ισοψηφίας τα κριτήρια που υπερτερούν είναι με την σειρά Κριτήριο 1, Κριτήριο 2, Κριτήριο 3 και Κριτήριο 4. Σε περίπτωση ισοβαθμίας και στα κριτήρια αυτά, διενεργείται κλήρωση.

#### **xiii. Ειδική κατηγορία \_Ποσοστό εισαγωγής στην Π.Α. φοιτητών/ριών εκπαιδευτικά ευάλωτων ομάδων:**

Το ποσοστό ορίζεται σε τουλάχιστον 5% επί του συνόλου των θέσεων που διατίθενται. Σε περίπτωση που αυτό υπολείπεται του εκάστοτε ακέραιου αριθμού, στρογγυλοποιείται προς την πλησιέστερη μονάδα ώστε να πληρείται ο ελάχιστος αριθμός

#### **xiv. Κριτήρια επιλογής και αλγόριθμος ειδικής κατηγορίας:**

Για την κατηγορία των ΑΜΕΑ και ευπαθών ομάδων, ισχύουν τα ίδια με τα παραπάνω κριτήρια επιλογής.

**χν. Πρόβλεψη για την περίπτωση ισοψηφίας ειδικής κατηγορίας:**

Στην περίπτωση ισοψηφίας τα κριτήρια που υπερτερούν είναι με την σειρά Κριτήριο 1, Κριτήριο 2, Κριτήριο 3 και Κριτήριο 4. Σε περίπτωση ισοβαθμίας και στα κριτήρια αυτά, διενεργείται κλήρωση.